

CUERO

NOVADERMA[®]

NOVAPASTE[®]

NOVAPRONOL[®]

LUMIFLEX[®]

A-V-031 - 01 / 2017 / VERSIÓN 1

www.colorquimica.com.co

 **CLQ**
COLORQUIMICA

COLORANTES NOV A DERM A	CLQ		SOLUBILIDAD	PENETRACIÓN	LUZ	SUDOR			LAVADO			FROTE SECO		MIGRACIÓN EN EL PVC
	Nobuck 3.0%	Napa 1.2%				CT	MT	MA	CT	ML	MA	CT	MF	

AMARILLO J 400			3	2	4-5	3	3	2-3	4	5	4-5	5	5	5
NARANJA JR			4	5	2-3	3	2	2-3	4-5	3-4	4-5	5	5	3
ROJO EC-N			2	2	4	4	NA	4	4	NA	NA	NA	NA	NA
BURDEOS 3BL			4	2	4	4	3	4	5	4	4	4	5	3
AZUL 4GL			4	2	4	5	5	4-5	2	5	3	5	5	4-5
AZUL 2R			2	2	3	3	3	4	5	5	4-5	5	4	4
MARINO 5R			5	1-2	4-5	4	3-4	3	3	3-4	3	5	4	4
VERDE 2JR			NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA
PARDO HH			5	4	3-4	NA	3-4	4	NA	3-4	4	3-4	NA	5
HAVANA X3J			5	3	3-4	4	2	3	3-4	2-3	2	3-4	4	5
PARDO HE			5	2	3	5	4	3	3-4	5	3-4	5	5	5
PARDO HL			5	3-4	3-4	NA	3-4	3-4	NA	4	4	4	NA	5
PARDO DS			5	2	3	5	3	3	3-4	5	3-4	5	5	5
PARDO CR			5	3	3-4	5	3	3	4-5	4-5	4	4	NA	3-4
NEGRO T 150%			5	3-4	3-4	NA	2	3-4	NA	2	3-4	3	NA	5

Evaluación Solideces

Las solideces se evalúan con la escala de grises (1-5):
 5: tono inalterado/no manchado del testigo
 1: tono fuertemente alterado/testigo fuertemente manchado

Abreviaturas

CT: cambio de tono
 MF: manchado del fieltro
 ML: manchado lana
 NA: no aplica
 MA: manchado algodón

Descripción de la tabla de propiedades y solideces

Solubilidad (I.U.F 201)

La solubilidad se expresa en gramos de colorante por litro de agua a 60°C.

- 5: solubilidad superior a 50 g/l
- 4: solubilidad entre 50 g/l y 35 g/l
- 3: solubilidad entre 35 g/l y 25 g/l
- 2: solubilidad entre 25 g/l y 15 g/l
- 1: solubilidad inferior a 15 g/l

Penetración

La penetración de los colorantes es evaluada sobre cuero vacuno curtido al cromo (neutralizado y tinturado) y sobre cuero recurtido gamuzado.

Solideces - Método de prueba

- Luz I.U.F 402
- Sudor I.U.F 426
- Lavado I.U.F 423
- Frote Seco I.U.F 450
- Migración en el PVC I.U.F 442
- I.U.F (International Union Colour Fastness Test):
 Métodos de solideces del color de la Unión Internacional de Sociedades de Químicos y Técnicos de la Industria del Cuero (IULTCS).

Evaluación de la sección transversal

- 5: Completa penetración
- 4: 75% de penetración
- 3: 40% de penetración
- 1: Coloración superficial

COLORANTES DE PENETRACIÓN NOVADERMA®



Rojo PRF



Pardo Oscuro PNMK



Negro Novaderma PTH



Colorantes NOVADERMA[®] y NOVADERMA[®] P

Características

Los colorantes NOVADERMA[®] y NOVADERMA[®] P constituyen una gama esencial, seleccionada para la realización de tinturas de calidad sobre cueros con cualquier tipo de recurtición. Estos colorantes se utilizan especialmente en las tinturas de cueros puro cromo o semi cromo, además son adecuados para la tintura de nubuck y gamuza, debido a sus cualidades de agotamiento, penetración, igualación y buenas solidesces en general.

NOVADERMA[®]

La gama de los colorantes NOVADERMA[®] esta constituida por pardos intensos de excelente rendimiento tintóreo, contienen además buena variedad en amarillos, rojos, verdes y azules; son un instrumento de primer orden para el desarrollo de todos los matices.

NOVADERMA[®] P

Amplia gama de colorantes, se caracterizan por su excelente penetración y se recomiendan para la tintura de toda clase de cueros.

Fórmula recurtición napa calzado

	Dosif. (%)*	Productos	Temp. (°C)	Tiempo (min)	pH baño
Humectación	100	Agua	40		
	0.5	Lumiflex * PAL NIA			
	0.3	Ácido fórmico		20	3.1
		Escurre			
Neutralización	100	Agua	40		
	0.3	Actoil ESF			
	0.7	Actoil ACF			
	6.0	Sulfato de cromo		60	
	2.0	Formiato de sodio		20	
	1.2	Bicarbonato de sodio		2x10 min	4.6x4.8
		Escurre y lava		10	
Recurtición y tintura	100	Agua	40		
	3.0	Epital * 600 B		30	
	4.0	Quebracho atomizado			
	2.0	Actan RM			
	2.0	Actan LEK			
	X	Colorante Novaderma *		90	
	1.0	Ácido fórmico		30	
		Escurre			
Engrase	100	Agua	70		
	5.0	Actoil PCF			
	2.0	Actoil ESF			
	1.0	Actoil ASL			
	0.3	Lumiflex * EM MS		60	
	1.0	Acido fórmico		20	3.5
		Escurre, lava y sale		5	
		Vacío	70	1	
		Secar al aire			

*Porcentajes sobre peso cuero rebajado Wet Blue

Fórmula recurtición nubuck directo

	Dosif. (%)*	Productos	Temp. (°C)	Tiempo (min)	pH baño
Humectación	300	Agua	430		
	0.5	Lumiflex * PAL NI-A		20	
		Escurre			
Neutralización	200	Agua	30		
	4.0	Actan AM		60	
	1.0	Formiato de sodio		30	
	0.8	Bicarbonato de Sodio		1x20 + 2x15	4.8-5.0
		Escurre y lava		10	
Recurtición y tintura	200	Agua	40		
	3.0	Epital * 600 B		40	
	X	Colorante Novaderma * P			
	1.0	Actan LEK			
	5.0	Quebracho atomizado			
	5.0	Mimosa			
	2.0	Actan PO			
	6.0	Actan RM		90	
		Chequear tono			
	X	Colorante Novaderma *		30	
1.0	Acido fórmico		20		
	Escurre				
Engrase	100	Agua	70		
	5.0	Actoil ASL			
	5.0	Actoil PCF			
	0.2	Lumiflex * EM MS		60	
	0.5	Acido fórmico		15	
	1.0	Lumiflex * gras CAT		10	
		Escurre, lava y sale		5	

*Porcentajes sobre peso cuero rebajado Wet Blue

Portafolio de productos

LUMIFLEX[®] PAL NI-A: humectante No-iónico aplicado en el remojo de pieles saladas y frescas. También se usa en el remojo de cuero para empezar el proceso de recurtición.

LUMIFLEX[®] EM-MS: tensoactivo de alto poder emulsionante de las grasas naturales de la piel. También usado en el proceso de engrase principal

LUMIFLEX[®] SEC ME: agente para el tratamiento previo a la curtición vegetal. Evita las manchas de hierro.

ACTAN EC: agotador de cromo.

ACTAN OM: recurtiente cromo-sintético para obtener cueros llenos y suaves.

ACTAN NH: neutralizante suave.

EPITAL[®] 600-B: recurtiente acrílico para obtener cueros llenos y firmes de flor.

ACTAN LEK: recurtiente Naftalénico. Por su acción dispersante aumenta la penetración de los curtientes vegetales e iguala las tinturas.

ACTAN RM: recurtiente resinico. Para un efecto rellenante selectivo.

UNIFYL B: rellenante proteínico usado en todos los cueros. Se obtiene llenura, suavidad, grano firme y buenas propiedades de esmerilado.

ACTAN EC: agotador de cromo.

LUMIFLEX[®] AD-50: auxiliar de teñido. Proporciona una carga fuertemente catiónica al cuero al cromo para aumentar el rendimiento de los colorantes anicónicos.

ACTOIL ESF: engrase de pescado sulfitado. Se consiguen cueros muy suaves y con caída.

ACTOIL PCF: engrase sintético. Para toda clase de cuero. Sólido a la luz.

LUMIFLEX[®] COMPACTO GRAS ECN: mezcla balanceada y económica de engrase.

LUMIFLEX[®] GRAS CAT: engrasante catiónico. Da al cuero un tacto graso superficial.

LUMIFLEX[®] FAST 1020: auxiliar para el acabado. Ayuda para la penetración de las resinas en el cuero.

LUMIFLEX[®] FAST SPR: auxiliar de penetración de resinas de impregnación, reforzando la flor y aumentando la adherencia de los ligantes al cuero.

LUMIFLEX[®] R: auxiliar rellenante. Da plenitud y homogeneidad a la superficie sobre todo en cueros de baja selección.

LUMIFLEX[®] WAX CC: emulsión de cera de carnauba para disminuir la pegajosidad en el planchado y el apilado de los cueros.

LUMIFLEX[®] CAS: ligante no termoplástico para acabados brillantables.

EPITAL 604: resina acrílica de película blanda semitransparente de partícula pequeña y características termoplásticas. Usado como ligante para los acabados.

EPITAL 605: resina acrílica de partícula pequeña utilizada en la impregnación de cueros flor corregida y en acabados con dispersiones pigmentarias.

EPITAL 606: resina acrílica de micro partícula, especial para acabados tipo anilina y semianilina.

LANCRYL TC 403: espesante acrílico.

EPITAL FSH: dispersión acrílica en emulsión acuosa autireticulante que confiere resistencia al frote y flexiones en húmedo.

EPITAL HPD: resina acrílica para efectos craquel en el acabado del cuero.

LUMIFLEX[®] COMPACTO NEUTRO: mezcla balanceada de auxiliares y resinas de acabado para diferentes tipos de acabados; económico, carnaza y softy.

UNITHANE 2890 NF: mezcla balanceada de auxiliares y resinas, obteniendo excelente llenura y alto desempeño en pruebas físicas.

U-CRYL SL-117: resina diseñada para impregnaciones plena flor e impregnaciones suaves en cueros esmerilados.

UNISEAL 9049: profundo ligeramente catiónico, generando en efecto cubriente mejorando los defectos en la superficie.

UNITHANE 351: poliuretano fase acuosa de suavidad media y sólido a la luz. Usado como ligante resínico para capas base en donde se requieren elasticidad, adherencia y resistencia al agua y a la abrasión.

UNITHANE AB-M: pesina de poliuretano aromático soluble en agua, usado como puente en el mejoramiento de la adherencia de acabados sobre cueros grasosos, pull up o aceitosos.

UNITHANE BNS: top de poliuretano en fase acuosa, suave, brillante y claro para producción acabados tipo charolina, brush off y clásicos cueros de empeine brillante.

UNISEAL PNT: top de poliuretano suave, brillante para producción de charol acuoso.

UNITHANE 8185: top de uretano acuoso, formulado para producir una capa brillante con tacto agradable y suave.

UNITHANE 8185-D: top de uretano acuoso, formulado para producir una capa mate con tacto agradable y suave.

UNITHANE MJT-HV: top de poliuretano extra - mate, libre de sílica y suave.

UNIWAX HW-A: cera sólida muy suave da efecto de redondez en el cuero. Efecto pull up medio. Mantiene pruebas de hidrofugación.

UNIWAX 753: cera sólida para efecto pull up fuerte. Mantiene pruebas de hidrofugación.

UNIWAX 121-41: cera líquida para obtener efectos de quemados suaves.

LUMIFLEX[®] WAX 128: emulsión de parafina que da efecto pull up suave con excelente toque.

LUMIFLEX[®] WAX PUW: emulsión diseñada para efecto pull up oscuro.

FINISH OIL LFT: aceite para hidrofugación, obteniendo un tacto agradable en la superficie y mejora las flexiones del cuero.

Características de las dispersiones NOVAPASTE®

Los NOVAPASTE® son dispersiones pigmentarias, especialmente desarrolladas para el acabado del cuero. Son elaboradas con pigmentos orgánicos e inorgánicos finamente molidos y dispersados en medio acuoso, tienen óptimo poder cubriente, alto porcentaje de sólidos, elevada estabilidad y están exentos de caseína. Se caracterizan por su solidez a la luz, la vivacidad y estabilidad de sus matices.

En la gama se encuentran desarrollados los siguientes tonos:

Con pigmentos orgánicos:

Azul 3S
Rojo 3JR
Rojo CB-94
Rubi 8BN

Con pigmentos inorgánicos:

Blanco CA Pardo Rojizo PR-84
Amarillo J-156 Negro NH-50
Naranja NL Pardo DB 95
Ocre J-70 Verde OCR

Aplicación

Los NOVAPASTE® no contienen ningún material formador de película y por consiguiente deben ser adicionados en el momento de la aplicación. Para tal fin se usan las emulsiones de resinas.

La fórmula recomendada es:

400 partes de agua
450 partes de LUMIFLEX®
Compacto Neutro
150 partes de NOVAPASTE®

El proceso de aplicación recomendado es:

1 paso por Roll Coater
2 cruces a pistola
1 cruz laca intermedia / prensar a 70°C/180psi
1 cruz laca final

NOVAPRONOL® Colorantes Líquidos

Características de los colorantes líquidos NOVAPRONOL®

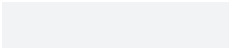










Los colorantes NOVAPRONOL® son soluciones de anilinas para el acabado del cuero, pueden ser usados en teñidos a pistola y como aditivos en preparaciones de acabados en medio acuoso o solvente, ya que son compatibles con ambos sistemas. Los colorantes NOVAPRONOL® Conc. se caracterizan por una mayor concentración para optimizar tiempos de producción.

Aplicación

Los colorantes NOVAPRONOL® son usados para teñir cueros plena flor en crust o semiterminado, para matizar o también para incrementar el grado del matiz alcanzado en los teñidos en bombo. En esta aplicación, los colorantes NOVAPRONOL® presentan alto poder tintóreo.

pH (directo)	VISCOSIDAD	TAMAÑO DE PARTÍCULA (um)	 Aplicación sobre crust blanco	DISPERSIONES PIGMENTARIAS NOVAPASTE®
--------------	------------	--------------------------	---	--------------------------------------

8.0 +/- 0.5	Brookfield, 60rpm 2500.0 +/- 500.0 cp	<10.0
8.0 +/- 0.5	Copa Ford 40.0 +/- 10.0 Seg	<2.0
8.0 +/- 0.5	Copa Ford 40.0 +/- 10.0 Seg	<2.0
8.0 +/- 0.5	Copa Ford 40.0 +/- 10.0 Seg	<2.0
8.0 +/- 0.5	Copa Ford 40.0 +/- 10.0 Seg	<3.0
8.0 +/- 0.5	Copa Ford 90.0 +/- 10.0 Seg	<2.0
8.0 +/- 0.5	Copa Ford 40.0 +/- 10.0 Seg	<10.0
8.0 +/- 0.5	Copa Ford 70.0 +/- 10.0 Seg	<2.0
8.0 +/- 0.5	Copa Ford 60.0 +/- 10.0 Seg	<2.0
8.0 +/- 0.5	Copa Ford 60.0 +/- 10.0 Seg	<3.0
8.0 +/- 0.5	Copa Ford 50.0 +/- 10.0 Seg	<3.0
8.0 +/- 0.5	Copa Ford 42.0 +/- 2.0 Seg	<2.0

	Blanco US
	Amarillo J-156
	Naranja NL
	Rojo 3JR
	Rojo CB 94
	Rubi 8 BN
	Azul 3S
	Verde OCR
	Ocre J 70
	Pardo Rojizo PR 84
	Pardo DB 95
	Negro NH 50

En el acabado, los colorantes **NOVAPRONOL®** se pueden mezclar, si se requiere, con dispersiones pigmentarias para brindarles a éstas las ventajas del brillo y la transparencia de las películas de acabado. En el caso de los acabados acuosos (caseínicos o dispersiones poliméricas) recomendamos pesar el colorante **NOVAPRONOL®** inicialmente y luego adicionarle los otros componentes en este orden: agua, auxiliares, proteínas y resinas.

Ejemplos de aplicación

Las fórmulas de aplicación que sugerimos pueden ser de colorantes **NOVAPRONOL®** solos, para dar acabados anilina, o asociados con pigmentos **NOVAPASTE®** para obtener acabados semi-anilinas.

1. Teñido	2. Fondo	3. Top Final
NOVAPRONOL® 100	NOVAPRONOL® 100	UNITHANE 8185 300
I.P.A. 200	LUMIFLEX® CAS 100	Agua 685
Agua 700	EPITAL® 605 200	NOVAPRONOL® 15
	Agua 600	
Dar 2 a 3 cruces a pistola Secar bien	Dar 2 a 3 cruces a pistola Secar bien	Dar 2 a 3 cruces a pistola

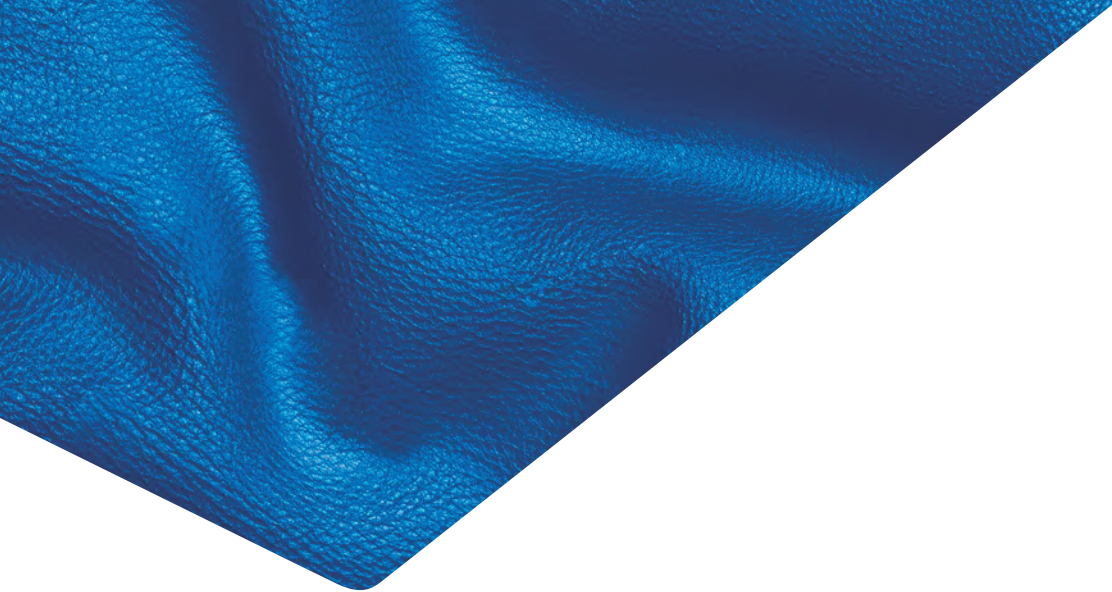
 COLORQUIMICA Aplicación fondo sobre crust blanco	COLORANTES LÍQUIDOS NOVAPRONOL®
	Amarillo Oro 3RL
	Naranja R
	Burdeos 3JB
	Rojo JL
	Fucsia
	Azul BRL
	Marino BLL
	Verde 2J
	Pardo 2J-2
	Pardo SG-R
	Negro BL 200%

 COLORQUIMICA Aplicación fondo sobre crust blanco	COLORANTES LÍQUIDOS NOVAPRONOL® CONC
	Amarillo R Conc
	Naranja RN Conc
	Rojo BR Conc
	Azul AR Conc
	Pardo SG Conc
	Negro B Conc



www.colorquimica.com.co

NOTA: la similitud de los colores reales con esta impresión es aproximada debido al método de impresión litográfica (CMYK). La información aquí contenida se facilita a título de orientación y sin compromiso de nuestra parte, se recomienda adaptarla a las condiciones de trabajo y a los materiales utilizados.



BEYOND SOLUTIONS - MÁS ALLÁ DE LAS SOLUCIONES



Responsabilidad Integral Colombia
Compromiso Social y Ambiental con el Desarrollo Sostenible



www.colorquimica.com.co

SEDE PRINCIPAL Y PLANTAS

Calle 77 Sur No. 53 - 51
La Estrella, Antioquia, Colombia
PBX: (574) 302 1717 / FAX: (574) 279 4109
colorquimica@colorquimica.com.co

BOGOTÁ

PBX: (571) 223 2747
FAX: (571) 420 4668
cqbogota@colorquimica.com.co