

ESTAMPACIÓN



BEYOND SOLUTIONS - MÁS ALLÁ DE LAS SOLUCIONES



Dispersiones pigmentarias NOVAPRINT®

DISPERSION NOVAPRINT®	5 g/kg	30 g/Kg	C.I.	SOLIDEZ A LA LUZ	SOLIDEZ AL LAVADO	FROTE SECO	FROTE HUMEDO	SOLIDEZ A LA TEMP 180°C
AMARILLO NOVAPRINT J			PY 14	6	4-5	3-4	3-4	5
AMARILLO ORO NOVAPRINT 2R			N.D.	6	4-5	3-4	3-4	5
NARANJA NOVAPRINT JR			PO 13	6	5	4-5	4	5
NARANJA NOVAPRINT SP-34			PO 34	7-8	5	4-5	4	5
ESCARLATA NOVAPRINT SP-RY			PR 112	6	4-5	3-4	3-4	5
ESCARLATA NOVAPRINT ELL			PR 2	6	4-5	3-4	3-4	3
ROJO NOVAPRINT SP-RB			PR 146	7	4-5	3-4	4	4-5
MAGENTA NOVAPRINT SP-E4			PR 122	7	5	3-4	3-4	5
VIOLETA NOVAPRINT SP-VA			PV 23	7-8	5	3-4	4	4-5
AZUL NOVAPRINT SP-BR			PB 15: 1	7-8	5	3-4	4	4
AZUL NOVAPRINT CBR			PB 15:1	7-8	5	3-4	4	4
AZUL NOVAPRINT SP-BG			PB 15:3	7-8	5	4	4	4-5
VERDE BTE NOVAPRINT J			PG 7	8	4-5	3-4	4	4-5
MARINO NOVAPRINT SP-MA			N.D.	7-8	4-5	4	4-5	4-5
NEGRO NOVAPRINT SP-B			PBk 7	7-8	4-5	4	3	4

La información contenida en el presente catálogo se facilita a título de orientación y sin compromiso de nuestra parte. Recomendamos adaptarla a las condiciones locales de trabajo y a los materiales utilizados



DISPERSIONES PIGMENTARIAS NOVAPRINT

Las dispersiones pigmentarias **NOVAPRINT** por su versatilidad, son aptas para la estampación directa de todas las fibras textiles. La obtención de buenas solidez y rendimientos en la estampación dependen principalmente del sustrato, de la selección y dosificación apropiada de los auxiliares y de los procesos anteriores y posteriores del material a procesar.

ESTAMPACIÓN PIGMENTARIA

1. TRATAMIENTO PREVIO DEL MATERIAL A ESTAMPAR

El material a estampar debe tener un excelente tratamiento previo para garantizar una buena humectación, hidrofiliadad, pH neutro y ausencia de residuos de gomas, cloro, peróxido, etc.

2. PREPARACIÓN DE LA PASTA DE ESTAMPACIÓN

Es importante seleccionar los componentes de la pasta madre teniendo en cuenta el sustrato a estampar para obtener buenas solidez y rendimientos adecuados.

COMPONENTES	PASTA SIN VARSOL (g)	PASTA CON VARSOL (g)
1. AGUA	El resto	El resto
2. ESPESANTE NOVAPRINT TC ULTRA R	13-15	9-11
3. AMONIACO al 25%	2	2
4. LIGANTE NOVAPRINT	150	150-170
5. EMULSIONANTE NOVAPRINT	---	5
6. VARSOL	---	50-200
7. PERFILANTE NOVAPRINT GM*	4-8	4-8
8. SUAVIZANTE NOVAPRINT EP*	10	10
TOTAL	1000	1000

* Opcionales

NOTA

- La estabilidad y la viscosidad de la pasta no dependen únicamente de los productos auxiliares, sino también del tiempo e intensidad de agitación (tipo de agitador, recipiente usado, etc.)

Seguir las siguientes indicaciones:

- Al agua en agitación constante se le adiciona el **Espesante Novaprint TC Ultra R**.
- Se le adiciona luego el **amoníaco** para obtener un pH: 8.0-8.5 y se continúa agitando.
- Se añade el **Ligante Novaprint** agitándose lentamente.
- Se adiciona el emulsionante.
- Por último, se adiciona cuidadosamente el varsol en agitación constante, de manera lenta al comienzo y rápida al final, hasta obtener una emulsión.
- Una vez lista la pasta madre, se continúa la agitación para garantizar una completa homogenización

3. APLICACIÓN

Las pastas de estampación pueden ser aplicadas mediante máquinas manuales o automáticas. Es importante ajustar la viscosidad de la pasta dependiendo del sustrato de trabajo y del sistema de aplicación.

4. SECADO

Las pastas de estampación tienen un alto contenido de agua y varsol que deben eliminarse antes del curado. El secado de los materiales estampados debe hacerse a temperaturas hasta de 100°C. La eficiencia del secado depende de la temperatura y la ventilación.

5. TERMOFIJADO (CURADO)

Para obtener estampados con óptimas solidez se debe fijar el material por lo menos a 150°C, durante 4-5 minutos con aire caliente.

TIEMPO DE FIJACION (min)	TEMPERATURA (°c)
1	180°C
2	170°C
3	160°C
4 – 5	150°C



AUXILIARES RECOMENDADOS

NOVAPRINT FSH

Dispersión acrílica pura, autoreticulable, de tamaño de partícula fino. Excelente solidez de los estampados y suavidad superior.

NOVAPRINT RFS

Dispersión acrílica, autoreticulable, de tamaño de partícula fino. Excelente balance de tacto y solidez de los estampados.

ESPESANTE NOVAPRINT TC ULTRA R

Espesante para estampación pigmentaria. De buena estabilidad, perfilado, tacto, brillo y solidez.

PERFILANTE NOVAPRINT P

Producto especialmente concebido para dar una mayor definición a los contornos de estampados pigmentarios.

SUAVIZANTE NOVAPRINT EP

Agente suavizante y lubricante para usar directamente en la pasta de estampación. Favorece el brillo e intensidad del estampado.

ANTIESPUMANTE NOVAPRINT EA K

Antiespumantes siliconado, evita la formación de espuma durante la preparación de la pasta y en su aplicación.

ALCOHOL POLIVINÍLICO 88 HV

Alcohol polivinílico de hidrolisis media alta viscosidad, usado para fabricar adhesivos.

ALCOHOL POLIVINÍLICO 88 LV

Alcohol polivinílico de hidrolisis media baja viscosidad, usado para fabricar adhesivos.

NOVAPRINT 305 /322

Adhesivos de mesa, permiten un fácil y repetido despegue y reposicionamiento de las telas y prendas sobre las mesas del proceso

A las dispersiones pigmentarias y ligantes NOVAPRINT® para estampación no se adicionan intencionalmente sustancias como, ftalatos, formaldehído, alquil fenol etoxilados u otras conocidas y de uso común que se encuentran catalogadas como peligrosas o altamente preocupantes. El sistema biocida es libre de isotizolinonas y otros compuestos cuestionados y catalogados como peligrosos.

Basados en la información suministrada por nuestros proveedores y las evaluaciones realizadas por Colorquímica para los metales pesados Cadmio, Plomo, Arsénico, Mercurio y Cromo total, podemos concluir que nuestros productos están libres de estos compuestos.